

Un sistema de fabricación de toneles

En este sistema me cautivo la calidad del resultado, junto con la sencillez del proceso de realización una vez aprendido véase la muestra:

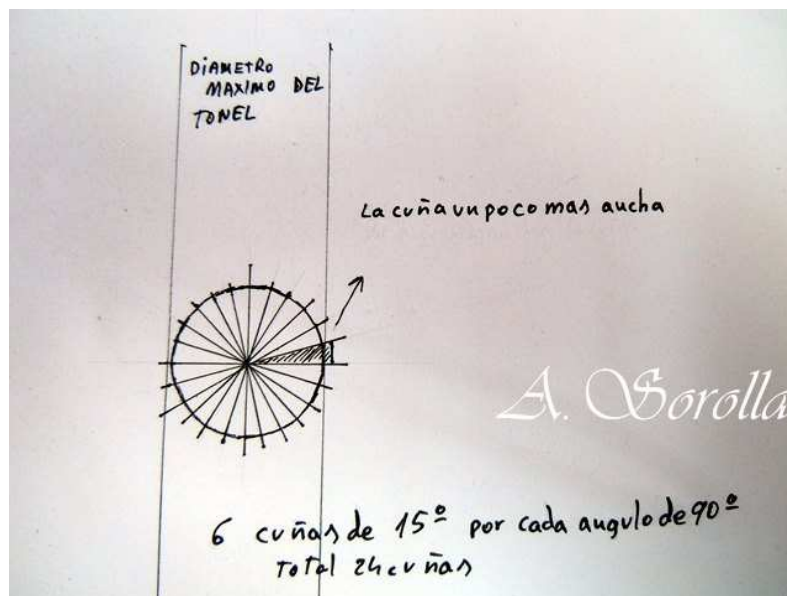


Para la realización no serán necesarios utensilios ni artilugios, de difícil construcción, eso sí necesitaremos un torno, bien sea para metales o para madera o algún invento casero servirá.

Punto 1

El concepto se basa en preparar un cilindro con listones de madera cortados en cuña, los cuales representaran las diferentes tablillas que confeccionan tonel y que al estar cortados en cuña simularan los diferentes anchos con relación al diámetro.

Preparamos un dibujo para ilustrar el tema y mejorar la comprensión:



En el vemos que preparando 6 cuñas de 15° tenemos un cuarto de la circunferencia del tonel, con lo cual prepararemos $4 \times 6 = 24$ cuñas para todo el diámetro, este tiene que ser la circunferencia grande del tonel que queramos realizar.

El ancho del listón del que vamos a sacar la cuña debe ser algo más ancha para posteriores ajustes.

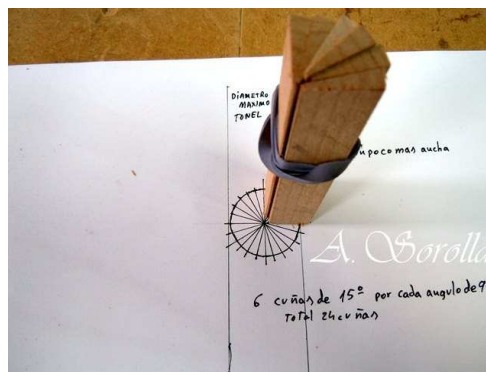
Punto 2

Una vez tenemos los listones adecuados para sacar las cuñas, con una sierra circular que se pueda inclinar el disco, cortamos los listones a 15°



Nota: Yo he utilizado un listón del doble del grosor de la cuña, y una vez cortados valen las dos partes

Los cortamos a la longitud deseada, se pueden realizar incluso varios toneles a la vez, aunque sí es muy largo se puede balancear mucho, estos están cortados para realizar dos toneles con cada cilindro



Comprobamos que 6 de las cuñas cortadas cubren los 90° , sin más dilación empezamos a poner cola blanca y a ir pegando unos a otros, de 6 en 6 y luego todos juntos formando el cilindro.

Le pegamos dos trocitos de listón redondo a las puntas realizando previamente un taladro de al menos un centímetro, y una vez seco, ya está preparado, se pueden seguir preparando cilindros o pasar ya al torneado.

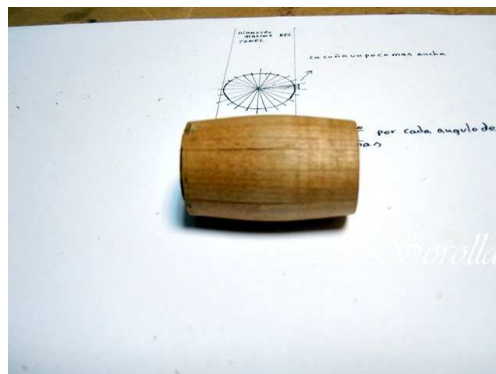
Punto 3

Pasamos el cilindro al torno y con la herramienta le damos la forma al tonel, al que ya se le van apreciando los listones en su forma, una vez obtenidas las medidas deseadas acabar con la lija.



Se realiza el rebaje de las tapas del tonel con mucho cuidado en las dos caras.

Y ya tenemos al tonel preparado ahora lo vamos a decorar



Punto 4

Como no es posible colocar aros metálicos, pondremos plástico adhesivo negro, cortado en tiras con una plantilla con separador realizada para que todas los aros salgan iguales.



Bueno al no tener vinilo negro yo he usado un aluminio pintado con un permanente negro.

Marcamos los aros en el tonel y los vamos pegando con cuidado.

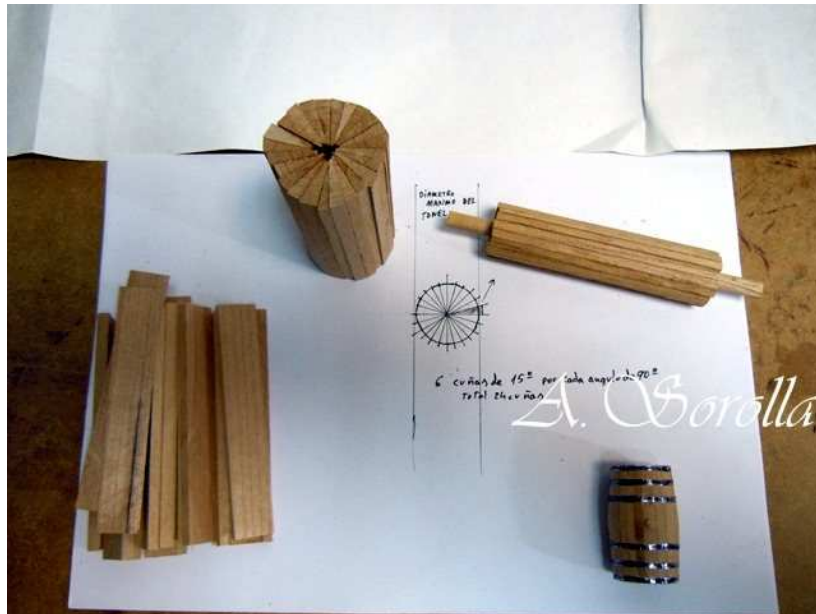


Y le ponemos la tapa que hemos preparado



Final

Esta es la foto que resume un poco todo el proceso que es mucho más largo de explicar que de realizar



Se puede apreciar el dibujo inicial, los listones en cuña, el cilindro resultante de pegarlos todos juntos, y el tonel después del acabado.

Si al cortar los listones mezclamos alguna tonalidad diferente de madera, las lamas del tonel quedarán más contrantadas.

Se pueden realizar con este sistema toda clase de piezas de tonelería de las usadas antiguamente en los barcos, no es nada complejo y el resultado muy bueno.



Ya solo queda que unas fotos del resultado final:



Espero que sirva.

Adriá Sorolla

Doy las gracias a Oliver Bello modelista naval Francés por enseñarme este método.